



FABRYKA TAŚM TRANSPORTEROWYCH WOLBROM S.A.

FTT WOLBROM®

Физико-механические параметры обкладок лент конвейерных со стальными тросами и металлической сеткой

Вид ленты	Ленты с каркасом из стальных тросов									Ленты с каркасом из металлической сетки типа Fleximat		
	Общего назначения Z-ST						Трудновоспламеняющиеся T-ST		Трудногорючие GTP-ST	Общего назначения Normal Flex		
Норма/ТУ	PN-EN ISO 15236			DIN 22131			PN-EN ISO 15236	DIN 22102	WT 3/11	WT 24/97		
Класс резинки	H	D	L	W	X	Y	K	K		1s	1	2
Прочность при растяжении [МПа]- мин.	24	18	15	18	25	20	20	20	17	25	25	20
Удлинение при разрыве [%]- мин.	450	400	350	400	450	400	350	400	350	450	450	400
Изменение параметра, [%], относительного удлинения при разрыве ΔL _z и прочности при растяжении ΔE _z , после старения в воздухе при температуре 70°C в течение 168 часов	ΔL _z %, мин.	-75	-75	-75	-25	-25	-25	-75	-25	-25	-25	-25
	ΔE _z %, мин.	-75	-75	-75				-75	-25	-30	-30	-30
70°C, 144 часов	ΔR _r %, мин.							-25				
	ΔE _r %, мин.							-25				
Истираемость [мм ²] макс.	120	100	150	90	120	150	150	150	175	100	130	150
Температура хрупкости [°C]	-40	-60	-40	-60	-40	-30	-30	-30	-30	-40	-40	-30