

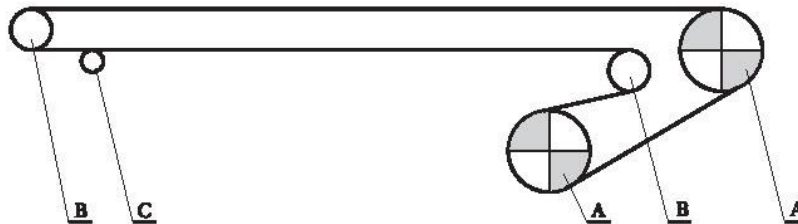
Рекомендуемые минимальные диаметры барабанов



FABRYKA TAŚM TRANSPORTEROWYCH WOLBROM S.A.

FT WOLBROM®

В ленточных конвейерах применяются три типа барабанов:



- A – приводные и концевые барабаны [мм]
 B – барабаны возвратные и натяжные [мм]
 C – отклоняющие барабаны [мм]

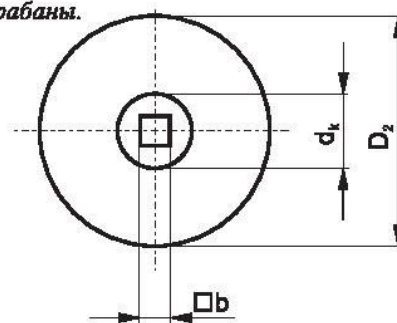
Тип ленты/ количество прокладок	Ленты резинотканевые общего назначения, трудновоспламеняющиеся, теплостойкие			Ленты резинотканевые трудногоряемые GTP (IT)			Ленты резиновые с каркасом из металлической сетки			Ленты со стальными тросами общего назначения, трудновоспламеняющиеся и трудногоряемые GTP ST		
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
500/2	250 (315)	200 (250)	160 (200)				500	400	500			
630/2	315 (400)	250 (315)	200 (250)				500	400	500			
630/3	400 (500)	315 (400)	250 (315)									
630/4	500 (630)	400 (500)	315 (400)									
800/2	315 (500)	250 (400)	200 (315)	500 (630)	400 (500)	315 (400)	500	400	315			
800/3	400 (630)	315 (500)	250 (400)	500 (800)	400 (630)	315 (400)						
800/4	500 (630)	400 (500)	315 (400)	630 (630)	500 (500)	400 (400)						
1000/2	500 (500)	400 (400)	315 (315)	500 (800)	400 (630)	315 (500)	630	500	400	630	500	400
1000/3	500 (630)	400 (500)	315 (400)	630 (800)	500 (630)	400 (500)						
1000/4	500 (800)	400 (640)	315 (500)	630 (800)	500 (630)	400 (500)						
1000/5	630 (800)	500 (630)	400 (500)	800 (800)	630 (630)	500 (500)						
1250/3	500 (800)	400 (630)	315 (500)	630 (800)	500 (630)	400 (500)	800	630	500	630	500	400
1250/4	630 (800)	500 (630)	400 (500)	1000 (1000)	800 (800)	630 (630)						
1250/5	800 (1000)	630 (800)	500 (630)	800 (1000)	630 (800)	500 (630)						
1400/3	630 (800)	500 (630)	400 (500)	800 (1000)	630 (800)	500 (630)						
1400/4	630 (1000)	500 (800)	400 (630)	1000 (1000)	800 (800)	630 (630)	800	630	500			
1600/4	800 (1000)	630 (800)	500 (630)	1000 (1000)	800 (800)	630 (630)	1000	800	630	800 (1000)	630 (800)	500 (630)
1600/5	800 (1000)	630 (800)	500 (630)	1250 (1250)	1000 (1000)	800 (800)						
1800/4	800 (1250)	630 (1000)	500 (800)	1000 (1400)	800 (1250)	630 (1000)						
1800/5	1000 (1250)	800 (1000)	630 (800)	1000 (1400)	800 (1250)	630 (1000)						
2000/4	800 (1250)	630 (1000)	500 (800)	1000 (1400)	800 (1250)	630 (1000)				800 (1000)	630 (800)	500 (630)
2000/5	1000 (1250)	800 (1000)	630 (800)	1000 (1400)	800 (1250)	630 (1000)						
2000/6	1000 (1250)	800 (1000)	630 (800)									
2500/4	1000 (1250)	800 (1000)	630 (800)									
2500/5	1000 (1400)	800 (1250)	630 (1000)	1400	1250	1000				1000 (1250)	800 (1000)	630 (800)
2500/6	1250 (1600)	1000 (1250)	800 (1000)									
3150/6	1600 (2000)	1250 (1600)	1000 (1250)							1000 (1250)	800 (1000)	630 (800)
4000										1250 (1400)	1000 (1250)	800 (1000)
5400										1600	1250	1000

Примечание: значения в скобках по лентам со стальными тросами касаются варианта с большим расстоянием между тросиками, в случае лент резинотканевых значения в скобках касаются варианта EP

Диаметры бухт лент стандартной длины и толщины

Ленты наматываются на деревянные сердечники или на металлические барабаны.
Диаметр вычисляется по следующей формуле:

$$D_2 = \sqrt{1.27 gL + d_1^2} \text{ (m)}$$



D_2 = диаметр бухты (м)

g = толщина ленты (м)

L = длина ленты (м)

d_1 = диаметр сердечника (м)

Диаметры бухт (м)					
Толщина ленты (мм)	Диаметр сердечника (мм)	Длина ленты (м)			
		50	100	150	200
10	500	0,94	1,23	1,47	1,67
	440	0,91	1,21	1,45	1,66
	290	0,85	1,17	1,41	1,62
12	500	1,00	1,33	1,59	1,82
	440	0,98	1,31	1,57	1,80
	290	0,90	1,17	1,54	1,77
14	500	1,07	1,42	1,71	1,95
	440	1,04	1,40	1,69	1,94
	290	1,00	1,47	1,66	1,71
16	500	1,13	1,51	1,82	2,08
	440	1,10	1,49	1,80	2,06
18	500	1,18	1,59	1,92	2,20
	440	1,16	1,57	1,90	2,18
20	500	1,23	1,67	2,01	2,31
	440	1,21	1,65	2,00	2,30
22	500	1,28	1,74	2,10	2,42
	440	1,26	1,73	2,09	2,40
24	500	1,33	1,82	2,20	2,52
	440	1,31	1,80	2,18	2,51

Диаметр: $d_1=500 \text{ mm}$ $b=226 \text{ mm}$

$d_1=440 \text{ mm}$ $b=230 \text{ mm}$

$d_1=220 \text{ mm}$ $b=100 \text{ mm}$

Для длинных кусков существует возможность свернуть ленты в виде «очков» или буквы «S».

