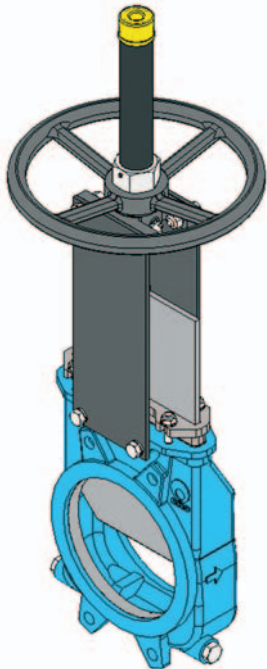


СЕРИЯ F

ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА ОДНОНАПРАВЛЕННАЯ МЕЖФЛАНЦЕВОГО ТИПА С ВНУТРЕННЕЙ КОНИЧЕСКОЙ ФОРМОЙ

Данная задвижка предназначена для разгрузки бункеров, баков и воронкообразных емкостей самотеком и под давлением.



- Цельный литой корпус с опорными направляющими ножа и уплотняющими клиньями.
- Высокая пропускная способность при низких перепадах давления.
- Различные материалы уплотнений и набивки.
- Большое межфланцевое расстояние.
- Нож конической формы.
- Стрелка на корпусе указывает направление потока.

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Горнодобывающая промышленность
- Элеваторы
- Теплоэлектростанции
- Химические заводы

ПРОИЗВОДИМЫЕ РАЗМЕРЫ:

от DN50 до DN1200 (по индивидуальному заказу размеры могут быть увеличены).

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:

- от DN50 до DN150 3 кг/см²
- от DN200 до DN300 2 кг/см²
- от DN350 до DN400 1,5 кг/см²
- от DN450 до DN1200 1 кг/см²

• Данная задвижка обычно монтируется под бункером, чтобы избежать скопления твердых частиц в районе седла. Задвижка имеет специальную конструкцию корпуса и устанавливается так, чтобы направление стрелки на корпусе совпадало с направлением потока.

СТАНДАРТНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ:

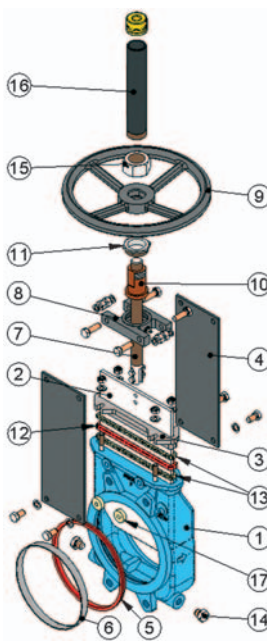
DIN PN10 и ANSI B16.5 (класс 150)

ПРОЧИЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ:

ANSI 125, DIN PN16, DIN PN6, DIN PN25, BS «D» и «E». Остальные типы — по заказу.

СПИСОК СТАНДАРТНЫХ КОМПОНЕНТОВ

Компонент:	Исполнение из чугуна:	Исполнение из нержавеющей стали:
1 Корпус	GG25	CF8M
2 Нож	AISI304	AISI316
3 Сальник	чугун с шаровидным графитом	CF8M
4 Опорные пластины	S275JR	S275JR
5 Прокладка	ЭПДМ	ЭПДМ
6 Кольцо	AISI316	AISI316
7 Шток	AISI303	AISI303
8 Траверса	сталь	сталь
9 Маховик	чугун с шаровидным графитом	чугун с шаровидным графитом
10 Гайка штока	бронза	бронза
11 Стопорная гайка	F-111	F-111
12 Уплотнение набивки	ЭПДМ	ЭПДМ
13 Набивка сальника	синт. + ПТФЭ	синт. + ПТФЭ
14 Заглушка нарезная (опция)	A-2	A-4
15 Гайка	сталь	сталь
16 Колпак	сталь	сталь
17 Направляющая ножа	RCH1000	RCH1000



СЕДЛО/ПРОКЛАДКИ			НАБИВКА			
Материал	T макс, °C	Области применения	Материал	P, бар	T макс, °C	pH
Металл/металл	>250	Выс. темп./Низк. герметичн.	Промасленное х/б волокно	10	100	6-8
ЭПДМ (E)	125	Вода, кислоты и синтетические масла	Сухое х/б волокно (AS)	0,5	100	6-8
Нитрил (N)	90	Углеводороды, масла и смазочные материалы	Х/б волокно + ПТФЭ	30	120	6-8
Витон (V)	190	Углеводороды и растворители	Синтетическое волокно + ПТФЭ	100	-200+270	0-14
Силикон (S)	200	Пищевые продукты	Графит	40	650	0-14
ПТФЭ (T)	250	Сопrotивляемость коррозии	Керамическое волокно	0,3	1400	0-14



43025, Украина, м. Луцк, вул. Набережная 4, офис 214

E-mail: valves1@brend-group.com, valves2@brend-group.com, brend-group@ukr.net

Тел. +380 332 287210, +380 332 287211, +380 332 287212 Факс: +380 332 728109

WEB: www.brend-group.com, www.brend-group.ua.prom.net

СПОСОБЫ УПРАВЛЕНИЯ

РУЧНЫЕ:

- маховик (с выдвигным штоком, с невыдвигным штоком, с цепью);
- рычаг, редуктор и др. (квадратная гайка и т.д.)

АВТОМАТИЧЕСКИЕ:

- электрический привод;
- пневмоцилиндр;
- гидроцилиндр.

ТИПЫ ПРИВОДОВ:

1. Маховик с выдвигным штоком
2. Привод пневматический
3. Привод от электродвигателя
4. Привод гидравлический
5. Маховик с редуктором (рис. A1-A5)

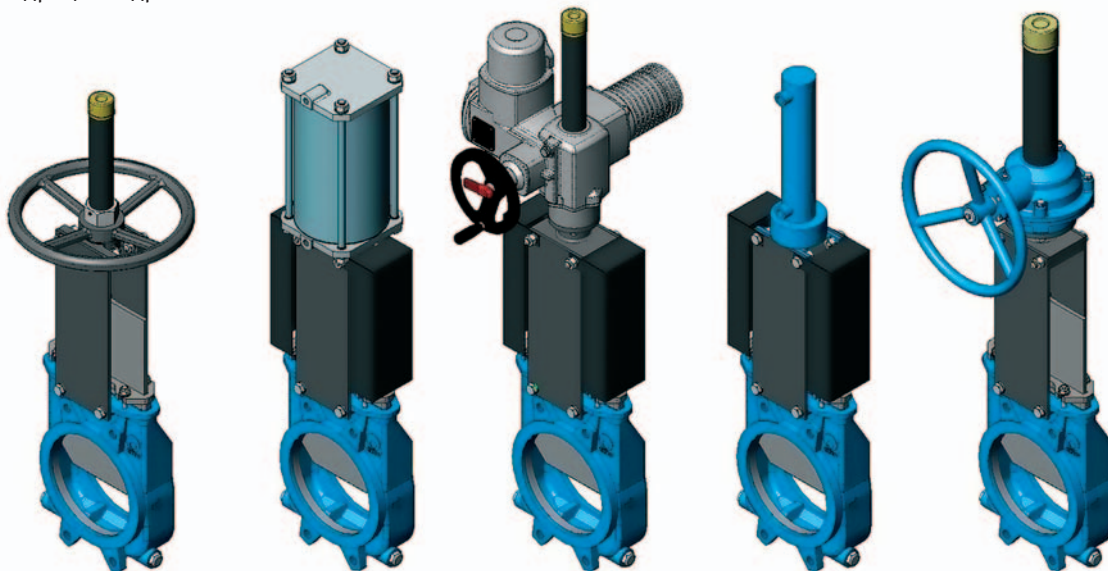


Рис. A1

Рис. A2

Рис. A3

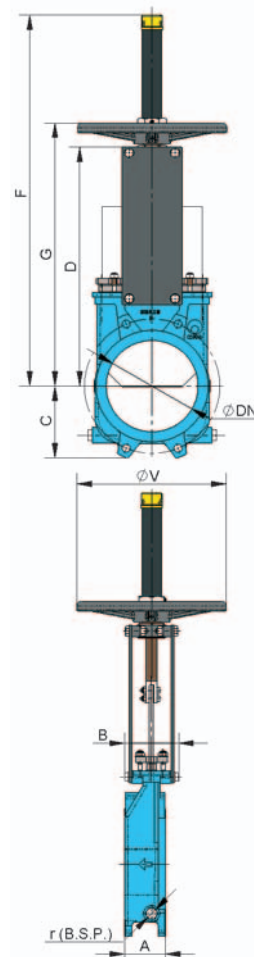
Рис. A4

Рис. A5

МАХОВИК С ВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ

- В = макс. ширина задвижки (без привода)
- D = макс. высота задвижки (без привода)

DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	F	G	Ø штока	Толщ. ножа	ØV	г (B.S.P.)
50	3	360	0,85	60	91	61	241	410	280	Ø20x4	5	225	1/4"
65	3	606	1,4	60	91	68	268	437	308	Ø20x4	5	225	1/4"
80	3	915	2,2	64	91	91	294	463	333	Ø20x4	5	225	1/4"
100	3	1428	3,3	64	91	104	334	503	373	Ø20x4	5	225	1/4"
125	3	2232	5,2	70	101	118	367	586	407	Ø20x4	6	225	3/8"
150	3	3211	7,4	76	101	130	419	638	458	Ø20x4	6	225	3/8"
200	2	3835	11,2	89	118	158	525	816	578	Ø25x5	8	325	3/8"
250	2	5984	17,4	114	118	196	616	1007	669	Ø25x5	8	325	1/2"
300	2	8640	25,1	114	118	230	704	1095	757	Ø25x5	10	380	1/2"
350	1,5	8862	35,1	127	290	247	767	1307	876	Ø35x6	10	450	1/2"
400	1,5	11625	46,1	140	290	290	865	1405	974	Ø35x6	12	450	1/2"
450	1	9949	39,9	152	290	304	989	1629	1098	Ø35x6	12	450	1/2"
500	1	12280	49,3	152	290	340	1101	1741	1210	Ø35x6	12	450	1/2"
600	1	17857	72,1	178	290	398	1307	2047	1416	Ø35x6	15	450	1/2"
700	1	24269	139	178	320	453	1506	2401	1656	Ø50x8	15	—	1/2"
800	1	32180	186	178	320	503	1720	2715	1870	Ø50x8	20	—	1/2"
900	1	40624	234	178	320	583	1953	3043	2103	Ø50x8	20	—	1/2"
1000	1	50884	296	178	320	613	2137	3351	2287	Ø50x8	25	—	1/2"
1200	1	72949	423	203	340	728	2616	4042	2766	Ø60x9	25	—	1/2"



СЕРИЯ F

МАХОВИК С НЕВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ

Применяется при наличии пространственных ограничений.

- B = макс. ширина задвижки (без привода)
- D = макс. высота задвижки (без привода)

DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н·м	A	B	C	D	G	Ø штока	Толщ. ножа	ØV	r (B.S.P.)
50	3	360	0,85	60	91	61	241	280	Ø20x4	5	225	1/4"
65	3	606	1,4	60	91	68	268	308	Ø20x4	5	225	1/4"
80	3	915	2,2	64	91	91	294	333	Ø20x4	5	225	1/4"
100	3	1428	3,3	64	91	104	334	373	Ø20x4	5	225	1/4"
125	3	2232	5,2	70	101	118	367	407	Ø20x4	6	225	3/8"
150	3	3211	7,4	76	101	130	419	458	Ø20x4	6	225	3/8"
200	2	3835	11,2	89	118	158	525	578	Ø25x5	8	325	3/8"
250	2	5984	17,4	114	118	196	616	669	Ø25x5	8	325	1/2"
300	2	8640	25,1	114	118	230	704	757	Ø25x5	10	380	1/2"
350	1,5	8862	35,1	127	290	247	767	876	Ø35x6	10	450	1/2"
400	1,5	11625	46,1	140	290	290	865	974	Ø35x6	12	450	1/2"
450	1	9949	39,9	152	290	304	989	1098	Ø35x6	12	450	1/2"
500	1	12280	49,3	152	290	340	1101	1210	Ø35x6	12	450	1/2"
600	1	17857	72,1	178	290	398	1307	1416	Ø35x6	15	450	1/2"
700	1	24269	139	178	320	453	1506	1656	Ø50x8	15	—	1/2"
800	1	32180	186	178	320	503	1720	1870	Ø50x8	20	—	1/2"
900	1	40624	234	178	320	583	1953	2103	Ø50x8	20	—	1/2"
1000	1	50884	296	178	320	613	2137	2287	Ø50x8	25	—	1/2"
1200	1	72949	423	203	340	728	2616	2766	Ø60x9	25	—	1/2"

МАХОВИК-ЦЕПЬ

Используется в основном для установок, расположенных на труднодоступных возвышенных участках, маховик располагается вертикально. Начиная с диаметра DN600 привод с редуктором.

- B = макс. ширина задвижки (без привода)
- D = макс. высота задвижки (без привода)

DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н·м	A	B	C	D	G	F	Ø штока	Толщ. ножа	ØV	r (B.S.P.)
50	3	360	0,85	60	91	61	241	280	410	Ø20x4	5	225	1/4"
65	3	606	1,4	60	91	68	268	308	437	Ø20x4	5	225	1/4"
80	3	915	2,2	64	91	91	294	333	463	Ø20x4	5	225	1/4"
100	3	1428	3,3	64	91	104	334	373	503	Ø20x4	5	225	1/4"
125	3	2232	5,2	70	101	118	367	407	586	Ø20x4	6	225	3/8"
150	3	3211	7,4	76	101	130	419	458	638	Ø20x4	6	225	3/8"
200	2	3835	11,2	89	118	158	525	578	816	Ø25x5	8	300	3/8"
250	2	5984	17,4	114	118	196	616	669	1007	Ø25x5	8	300	1/2"
300	2	8640	25,1	114	118	230	704	757	1095	Ø25x5	10	300	1/2"
350	1,5	8862	35,1	127	290	247	767	876	1307	Ø35x6	10	402	1/2"
400	1,5	11625	46,1	140	290	290	865	974	1405	Ø35x6	12	402	1/2"
450	1	9949	39,9	152	290	304	989	1098	1629	Ø35x6	12	402	1/2"
500	1	12280	49,3	152	290	340	1101	1210	1741	Ø35x6	12	402	1/2"
600	1	17857	72,1	178	290	398	1307	1416	2047	Ø35x6	15	402	1/2"
700	1	24269	139	178	320	453	1506	1656	2401	Ø50x8	15	402	1/2"
800	1	32180	186	178	320	503	1720	1870	2715	Ø50x8	20	402	1/2"
900	1	40624	234	178	320	583	1953	2103	3043	Ø50x8	20	402	1/2"
1000	1	50884	296	178	320	613	2137	2287	3351	Ø50x8	25	402	1/2"
1200	1	72949	423	203	340	728	2616	2766	4042	Ø60x9	25	402	1/2"

РЫЧАГ

Привод быстрого управления

- B = макс. ширина задвижки (без привода)
- D = макс. высота задвижки (без привода)

DN	ΔP, кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	L	Ø	P	Ø штока	Толщ. ножа	r (B.S.P.)
50	3	360	60	91	61	241	315	165	509	25	5	1/4"
65	3	606	60	91	68	268	315	165	536	25	5	1/4"
80	3	915	64	91	91	294	315	165	562	25	5	1/4"
100	3	1428	64	91	104	334	315	165	602	25	5	1/4"
125	3	2232	70	101	118	367	415	165	896	25	6	3/8"
150	3	3211	76	101	130	419	415	165	948	25	6	3/8"
200	2	3835	89	118	158	525	620	290	1040	30	8	3/8"
250	2	5984	114	118	196	616	620	290	1426	30	8	1/2"
300	2	8640	114	118	230	704	620	290	1514	30	10	1/2"

43025, Украина, м. Луцк, вул. Набережная 4, офис 214

E-mail: valves1@brend-group.com, valves2@brend-group.com, brend-group@ukr.net

Тел. +380 332 287210, +380 332 287211, +380 332 287212 Факс: +380 332 728109

WEB: www.brend-group.com, www.brend-group.uaпром.net

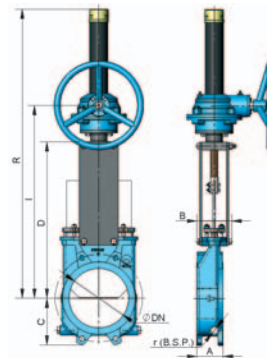
РЕДУКТОР

Рекомендуется для диаметров свыше DN 600. Стандартное передаточное отношение: 4 к 1.

• В = макс. ширина задвижки (без привода), • D = макс. высота задвижки (без привода)

DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	I	R	Ø штока	Толщ. ножа	r (B.S.P.)
50	3	360	0,85	60	91	61	241	365	537	Ø20x4	5	1/4"
65	3	606	1,4	60	91	68	268	392	564	Ø20x4	5	1/4"
80	3	915	2,2	64	91	91	294	418	590	Ø20x4	5	1/4"
100	3	1428	3,3	64	91	104	334	458	630	Ø20x4	5	1/4"
125	3	2232	5,2	70	101	118	367	491	663	Ø20x4	6	3/8"
150	3	3211	7,4	76	101	130	419	543	715	Ø20x4	6	3/8"
200	2	3835	11,2	89	118	158	525	649	943	Ø25x5	8	3/8"
250	2	5984	17,4	114	118	196	616	740	1033	Ø25x5	8	1/2"
300	2	8640	25,1	114	118	230	704	828	1121	Ø25x5	10	1/2"
350	1,5	8862	35,1	127	290	247	767	891	1305	Ø35x6	10	1/2"
400	1,5	11625	46,1	140	290	290	865	989	1403	Ø35x6	12	1/2"
450	1	9949	39,9	152	290	304	989	1113	1677	Ø35x6	12	1/2"
500	1	12280	49,3	152	290	340	1101	1225	1788	Ø35x6	12	1/2"
600	1	17857	72,1	178	290	398	1307	1428	1995	Ø35x6	15	1/2"
700	1	24269	139	178	320	453	1506	1658	2401	Ø50x8	15	1/2"
800	1	32180	186	178	320	503	1720	1872	2715	Ø50x8	20	1/2"
900	1	40624	234	178	320	583	1953	2105	3043	Ø50x8	20	1/2"
1000	1	50884	296	178	320	613	2137	2290	3351	Ø50x8	25	1/2"
1200	1	72949	423	203	340	728	2616	2802	4042	Ø60x9	25	1/2"

СЕРИЯ F

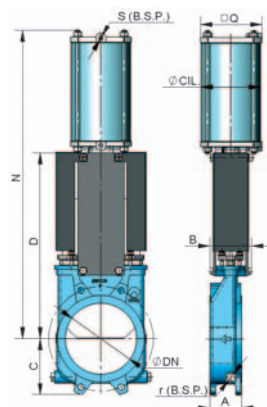


ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДР ДВУСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ (ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА: 6 КГ/СМ²)

Давление подачи воздуха в цилиндр минимум 6 кг/см² и максимум 10 кг/см², воздух должен быть сухим и содержать соответствующую смазку. 10 кг/см² – это максимальное допустимое давление воздуха. Если давление воздуха меньше 6 кг/см², обратитесь за консультацией к производителю.

• В = макс. ширина задвижки (без привода) • D = макс. высота задвижки (без привода)

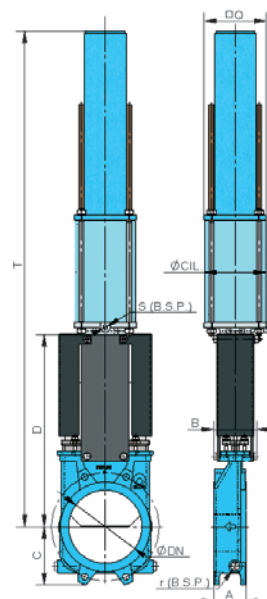
DN	P, кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	N	Q	Ø цил.	Ø штока	S (BSP)	Толщ. ножа	r (BSP)
50	3	360	60	91	61	241	416	90	80	20	1/4"	5	1/4"
65	3	606	60	91	68	268	456	90	80	20	1/4"	5	1/4"
80	3	915	64	91	91	294	498	90	80	20	1/4"	5	1/4"
100	3	1428	64	91	104	334	562	110	100	20	1/4"	5	1/4"
125	3	2232	70	101	118	367	636	135	125	25	1/4"	6	3/8"
150	3	3211	76	101	130	419	717	135	125	25	1/4"	6	3/8"
200	2	3835	89	118	158	525	874	170	160	30	1/4"	8	3/8"
250	2	5984	114	118	196	616	1036	215	200	30	3/8"	8	1/2"
300	2	8640	114	118	230	704	1182	215	200	30	3/8"	10	1/2"
350	1,5	8862	127	290	247	767	1381	270	250	40	3/8"	10	1/2"
400	1,5	11625	140	290	290	865	1530	270	250	40	3/8"	12	1/2"
450	1	9949	152	290	304	989	1676	382	300	45	1/2"	12	1/2"
500	1	12280	152	290	340	1101	1839	382	300	45	1/2"	12	1/2"
600	1	17857	178	290	398	1307	2145	382	300	45	1/2"	15	1/2"
700	1	24269	178	320	453	1506	2481	444	350	45	1/2"	15	1/2"
800	1	32180	178	320	503	1720	2798	444	350	45	1/2"	20	1/2"
900	1	40624	178	320	583	1953	3167	508	400	50	1/2"	20	1/2"
1000	1	50884	178	320	613	2137	3451	508	400	50	1/2"	25	1/2"
1200	1	72949	203	340	728	2616	4133	508	400	50	1/2"	25	1/2"



ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДР ОДНОСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ (ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА: 6 КГ/СМ²)

• В = макс. ширина задвижки (без привода) • D = макс. высота задвижки (без привода)

DN	P, кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	Q	T	Ø цил.	Ø штока	S (BSP)	Толщ. ножа	r (BSP)
50	3	360	60	91	61	241	135	781	125	25	1/4"	5	1/4"
65	3	606	60	91	68	268	135	806	125	25	1/4"	5	1/4"
80	3	915	64	91	91	294	135	833	125	25	1/4"	5	1/4"
100	3	1428	64	91	104	334	135	873	125	25	1/4"	5	1/4"
125	3	2232	70	101	118	367	170	909	160	30	1/4"	6	3/8"
150	3	3211	76	101	130	419	170	960	160	30	1/4"	6	3/8"
200	2	3835	89	118	158	525	215	1355	200	30	3/8"	8	3/8"
250	2	5984	114	118	196	616	270	1844	250	40	3/8"	8	1/2"
300	2	8640	114	118	230	704	270	2005	250	40	3/8"	10	1/2"



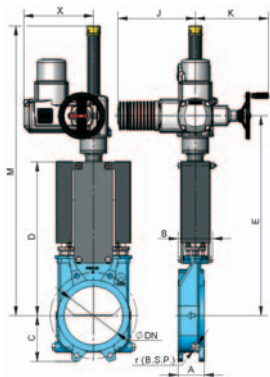
43025, Украина, м. Луцк, вул. Набережная 4, офис 214

E-mail: valves1@brend-group.com, valves2@brend-group.com, brend-group@ukr.net

Тел. +380 332 287210, +380 332 287211, +380 332 287212 Факс: +380 332 728109

WEB: www.brend-group.com, www.brend-group.uaprom.net

СЕРИЯ F

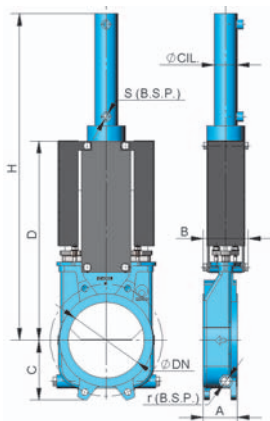


ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД

DN	ΔP, кг/см²	Сила, Н	Момент, Н·м	A	B	C	D	E	J	K	M	X	Ø штока	Толщ. ножа	г (BSP)
50	3	360	0,85	60	91	61	241	400	265	250	581	237	Ø20x4	5	1/4"
65	3	606	1,4	60	91	68	268	426	265	250	607	237	Ø20x4	5	1/4"
80	3	915	2,2	64	91	91	294	452	265	250	632	237	Ø20x4	5	1/4"
100	3	1428	3,3	64	91	104	334	492	265	250	672	237	Ø20x4	5	1/4"
125	3	2232	5,2	70	101	118	367	525	265	250	705	237	Ø20x4	6	3/8"
150	3	3211	7,4	76	101	130	419	577	265	250	757	237	Ø20x4	6	3/8"
200	2	3835	11,2	89	118	158	525	683	265	250	988	237	Ø25x5	8	3/8"
250	2	5984	17,4	114	118	196	616	774	265	250	1089	237	Ø25x5	8	1/2"
300	2	8640	25,1	114	118	230	704	862	265	250	1190	237	Ø25x5	10	1/2"
350	1,5	8862	35,1	127	290	247	767	937	282	250	1302	247	Ø35x6	10	1/2"
400	1,5	11625	46,1	140	290	290	865	1035	282	250	1458	247	Ø35x6	12	1/2"
450	1	9949	39,9	152	290	304	989	1153	265	250	1754	382	Ø35x6	12	1/2"
500	1	12280	49,3	152	290	340	1101	1265	265	250	1866	382	Ø35x6	12	1/2"
600	1	17857	72,1	178	290	398	1307	1471	265	250	2073	382	Ø35x6	15	1/2"
700	1	24269	139	178	320	453	1506	1698	282	256	2391	413	Ø50x8	15	1/2"
800	1	32180	186	178	320	503	1720	1912	282	256	2705	413	Ø50x8	20	1/2"
900	1	40624	234	178	320	583	1953	2145	282	256	3033	413	Ø50x8	20	1/2"
1000	1	50884	296	178	320	613	2137	2329	282	256	3328	413	Ø50x8	25	1/2"
1200	1	72949	423	203	340	728	2616	2852	282	256	4047	462	Ø60x9	25	1/2"

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРИВОД (ДАВЛЕНИЕ МАСЛА: 135 КГ/СМ²)

- B = макс. ширина задвижки (без привода)
- D = макс. высота задвижки (без привода)



DN	ΔP, кг/см²	Сила, Н	A	B	C	D	H	Ø цил.	Ø штока	S (BSP)	Объем масла, дм³	Толщ. ножа	г (BSP)
50	3	360	60	91	61	241	457	25	18	3/8"	0.03	5	1/4"
65	3	606	60	91	68	268	500	25	18	3/8"	0.03	5	1/4"
80	3	915	64	91	91	294	560	25	18	3/8"	0.04	5	1/4"
100	3	1428	64	91	104	334	620	32	22	3/8"	0.09	5	1/4"
125	3	2232	70	101	118	367	683	32	22	3/8"	0.11	6	3/8"
150	3	3211	76	101	130	419	755	40	28	3/8"	0.20	6	3/8"
200	2	3835	89	118	158	525	926	50	28	3/8"	0.42	8	3/8"
250	2	5984	114	118	196	616	1077	50	28	3/8"	0.52	8	1/2"
300	2	8640	114	118	230	704	1246	50	28	3/8"	0.62	10	1/2"
350	1,5	8862	127	290	247	767	1376	50	28	3/8"	0.73	10	1/2"
400	1,5	11625	140	290	290	865	1532	63	36	3/8"	1.31	12	1/2"
450	1	9949	152	290	304	989	1707	63	36	3/8"	1.47	12	1/2"
500	1	12280	152	290	340	1101	1869	63	36	3/8"	1.62	12	1/2"
600	1	17857	178	290	398	1307	2176	80	45	3/8"	3.12	15	1/2"
700	1	24269	178	320	453	1506	2525	80	45	3/8"	3.62	15	1/2"
800	1	32180	178	320	503	1720	2839	100	56	1/2"	6.44	20	1/2"
900	1	40624	178	320	583	1953	3172	100	56	1/2"	7.25	20	1/2"
1000	1	50884	178	320	613	2137	3496	125	70	1/2"	10.25	25	1/2"
1200	1	72949	203	340	728	2616	4175	125	70	1/2"	15.1	25	1/2"

ИНФОРМАЦИЯ О РАЗМЕРАХ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

EN 1092-2 PN10 (Рис. 1)

DN	P, кг/см²	•	○	M	P	ØK
50	3	4	—	M 16	8	125
65	3	4	—	M 16	8	145
80	3	4	4	M 16	10	160
100	3	4	4	M 16	10	180
125	3	4	4	M 16	10	210
150	3	4	4	M 20	12	240
200	2	4	4	M 20	10	295
250	2	8	4	M 20	12	350
300	2	8	4	M 20	12	400
350	1,5	12	4	M 20	21	460
400	1,5	12	4	M 24	21	515
450	1	16	4	M 24	21	565
500	1	16	4	M 24	21	620
600	1	16	4	M 27	20	725
700	1	20	4	M 27	25	840
800	1	20	4	M 30	22	950
900	1	24	4	M 30	21	1050
1000	1	24	4	M 33	21	1160
1200	1	28	4	M 36	30	1380

ANSI B16.5, класс 150 (Рис. 2)

DN	P, кг/см²	•	○	R UNC	P	ØK
2"	3	4	—	5/8"	8	120,6
2 1/2"	3	4	—	5/8"	8	139,7
3"	3	4	—	5/8"	10	152,4
4"	3	4	4	5/8"	10	190,5
5"	3	4	4	3/4"	10	215,9
6"	3	4	4	3/4"	12	241,3
8"	2	4	4	3/4"	10	298,4
10"	2	8	4	7/8"	12	361,9
12"	2	8	4	7/8"	12	431,8
14"	1,5	8	4	1"	21	476,2
16"	1,5	12	4	1"	21	539,7
18"	1	12	4	1 1/8"	21	577,8
20"	1	16	4	1 1/8"	21	635
24"	1	16	4	1 1/4"	20	749,3
28"	1	20	4	1 1/4"	25	863,6
32"	1	28	4	1 1/2"	21	1085,9
36"	1	32	4	1 1/2"	21	1200,2
40"	1	40	4	1 1/2"	21	1422,4

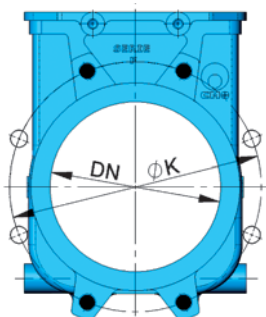


Рис. 1

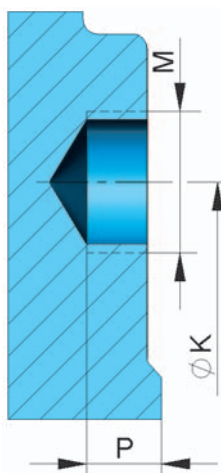


Рис. 2

43025, Украина, м. Луцк, вул. Набережная 4, офис 214

E-mail: valves1@brend-group.com, valves2@brend-group.com, brend-group@ukr.net

Тел. +380 332 287210, +380 332 287211, +380 332 287212 Факс: +380 332 728109

WEB: www.brend-group.com, www.brend-group.ua/prom.net