

СЕРИЯ В



ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА ДВУНАПРАВЛЕННАЯ МЕЖФЛАНЦЕВОГО ТИПА

Данная шиберно-ножевая задвижка предназначена для перекачки жидкостей с содержанием твердых частиц во взвешенном состоянии до 8%. Для установки в пульперах.

- Корпус состоит из двух частей, скрепленных болтами.
- Одинаковое рабочее давление в обеих направлениях.
- Возможность использования различных материалов уплотнения и набивки сальника
- Расстояние между торцами (строительная длина) в соответствии со стандартами СМО.

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Целлюлозно-бумажная промышленность.
- Горнодобывающая промышленность.
- Химическая промышленность.
- Пищевая промышленность.
- Транспортировка сыпучих продуктов.
- Обработка сточных вод.

ПРОИЗВОДИМЫЕ РАЗМЕРЫ:

Стандартные диаметры от DN 50 до DN 1200. Размеры больше стандартных поставляются по заказу.

СПОСОБЫ УПРАВЛЕНИЯ

Стандартные типы управления с полной взаимозаменяемостью приводов. Возможность комплектации по потребностям заказчика.

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:

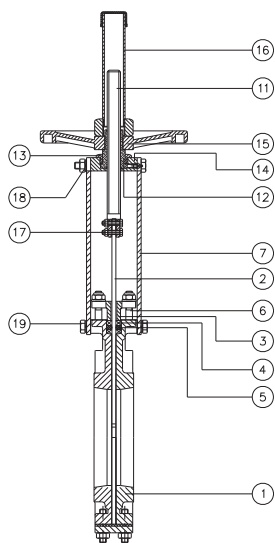
DN 50 до DN 125	10 кг/см ²
DN 150	8 кг/см ²
DN 200	7 кг/см ²
DN 250 - DN 300	5 кг/см ²
DN 350 - DN 400	4 кг/см ²
DN 450 до DN 600	3 кг/см ²
DN 700 до DN 1200	2 кг/см ²

СТАНДАРТНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ:

DIN PN10

ПРОЧИЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ:

ANSI 150, DIN PN 6, DIN PN 16, DIN PN 25, Стандарт JIS, Австралийский и Британский стандарт



СПИСОК СТАНДАРТНЫХ КОМПОНЕНТОВ			
	Компонент:	Исполнение из чугуна:	Исполнение из нержавеющей стали:
1	Корпус	GG25	CF8M
2	Нож	AISI304	AISI316
3	Сальник	алюминий	CF8M
4	Набивка сальника	синт. +ПТФЕ	синт. +ПТФЕ
5	Кольцо	ЕПДМ	ЕПДМ
6	Шпилька	сталь+цинк	AISI316
7	Опорные пластины	сталь	сталь
8	Седло	AISI316	AISI316
9	Уплотнение	ЕПДМ	ЕПДМ
10	Седло	CF8M	CF8M
11	Шток	AISI303	AISI303
12	Гайка штока	бронза	бронза
13	Гайка	ST 44.2 +цинк	ST 44.2 +цинк
14	Траверса	сталь	сталь
15	Маховик	чугун с шаровидным графитом	чугун с шаровидным графитом
16	Колпак	сталь	сталь
17	Болт/гайка/контргайка	AISI304	AISI316
18	Болт/гайка/контргайка	сталь	сталь
19	Болт/контргайка	сталь	AISI316

СПОСОБЫ УПРАВЛЕНИЯ

РУЧНЫЕ:

- маховик (с выдвигаемым штоком, с невдвигаемым штоком, с цепью);
- рычаг;
- редуктор;
- другие (квадратная гайка и т.д.)

АВТОМАТИЧЕСКИЕ:

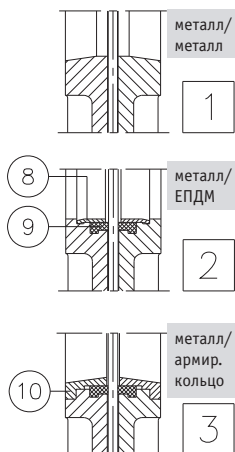
- электрический привод;
- пневмоцилиндр;
- гидроцилиндр.

ТИПЫ ПРИВодОВ:

1. Маховик с выдвигаемым штоком
2. Привод пневматический
3. Привод от электродвигателя
4. Привод гидравлический
5. Маховик с редуктором

БОЛЬШОЙ ВЫБОР АКСЕССУАРОВ:

- Механические стопоры
- Блокировочные устройства
- Ручные аварийные приводы
- Электромагнитные клапаны
- Позиционеры
- Концевые выключатели
- Детекторы приближения
- Управляющая колонна, прямая
- Управляющая колонна, наклонная



Все седла дополнительно могут оснащаться дефлектором.

43025, Украина, м. Луцк, вул. Набережная 4, офис 214

E-mail: valves1@brend-group.com, valves2@brend-group.com, brend-group@ukr.net

Тел. +380 332 287210, +380 332 287211, +380 332 287212 Факс: +380 332 728109

WEB: www.brend-group.com, www.brend-group.ua.prom.net

СЕРИЯ В

МАХОВИК С ВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ (Рис. 1)

DN ND	A	B	C	D	ØV	Hv
50	40	92	77	299	185	421
65	40	92	86	320	185	442
80	50	92	115	346	185	469
100	50	92	130	386	185	509
125	50	102	150	420	225	593
150	60	102	159	471	225	644
200	60	119	170	582	325	825
250	70	119	194	670	325	1010
300	70	119	234	754	380	1094
350	96	290	246	889	460	1319
400	100	290	291	964	460	1394
450	106	290	308	1083	460	1613
500	110	290	340	1173	460	1703
600	110	290	397	1353	460	1973

РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ (Рис. 5)

ND	•	○	M	P	ØK	•	○	R UNC	P	ØK
50	4	—	M.16	9	125	4	—	5/8"	9	120'6
65	4	—	M.16	9	145	4	—	5/8"	9	139'7
80	4	4	M.16	10	160	4	—	5/8"	10	152'4
100	4	4	M.16	10	180	4	4	5/8"	10	190'5
125	4	4	M.16	10	210	4	4	3/4"	10	215'9
150	4	4	M.20	11	240	4	4	3/4"	11	241'3
200	4	4	M.20	11	295	4	4	3/4"	11	298'4
250	8	4	M.20	13	350	8	4	7/8"	13	361'9
300	8	4	M.20	13	400	8	4	7/8"	13	431'8
350	12	4	M.20	22	460	8	4	1"	22	476'2
400	12	4	M.24	22	515	12	4	1"	22	539'7
450	16	4	M.24	24	565	12	4	1 1/8"	24	577'8
500	16	4	M.24	24	620	16	4	1 1/8"	24	635'0
600	16	4	M.27	24	725	16	4	1 1/4"	24	749'3

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДР ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ (давление воздуха: 6 кг/см²) (Рис. 2)

DN	A	B	C	Ø цил.	S (BSP)	ØJ	Hn
150	60	102	159	125	1/4"	138	692
200	60	119	170	160	1/4"	175	869
250	70	119	194	200	3/8"	218	1032
300	70	119	234	200	3/8"	218	1182
350	96	290	246	250	3/8"	270	1379
400	100	290	291	250	3/8"	270	1535
450	106	290	308	300	1/2"	382	1677
500	110	290	340	300	1/2"	382	1839
600	110	290	397	300	1/2"	382	2145

РЕДУКТОР (Рис. 3)

ND	A	B	C	E	F	Hr
150	60	102	159	517	198	686
200	60	119	170	622	198	911
250	70	119	194	717	198	1006
300	70	119	234	801	198	1090
350	96	290	246	873	218	1262
400	100	290	291	948	218	1337
450	106	290	308	1067	218	1656
500	110	290	340	1157	218	1768
600	110	290	397	1337	218	1926
800	150	340	510	1850	260	2650

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД (Рис. 4)

ND	A	B	C	K	L	M	N	O	He
50	40	92	77	254	265	197	102	551	591
65	40	92	86	254	265	197	102	574	614
80	50	92	115	254	265	197	102	400	640
100	50	92	150	254	265	197	102	440	680
125	50	102	150	254	265	197	102	475	715
150	60	102	159	254	265	197	102	525	765
200	60	119	170	254	265	197	102	640	880
250	70	119	194	254	265	197	102	755	975
500	70	119	254	254	265	197	102	819	1119
550	96	290	246	256	282	197	115	927	1557
400	100	290	291	256	282	197	115	1002	1502
450	106	290	508	525	585	222	155	1152	1852
500	110	290	540	525	585	222	155	1222	1922
600	110	290	597	525	585	222	155	1402	2102

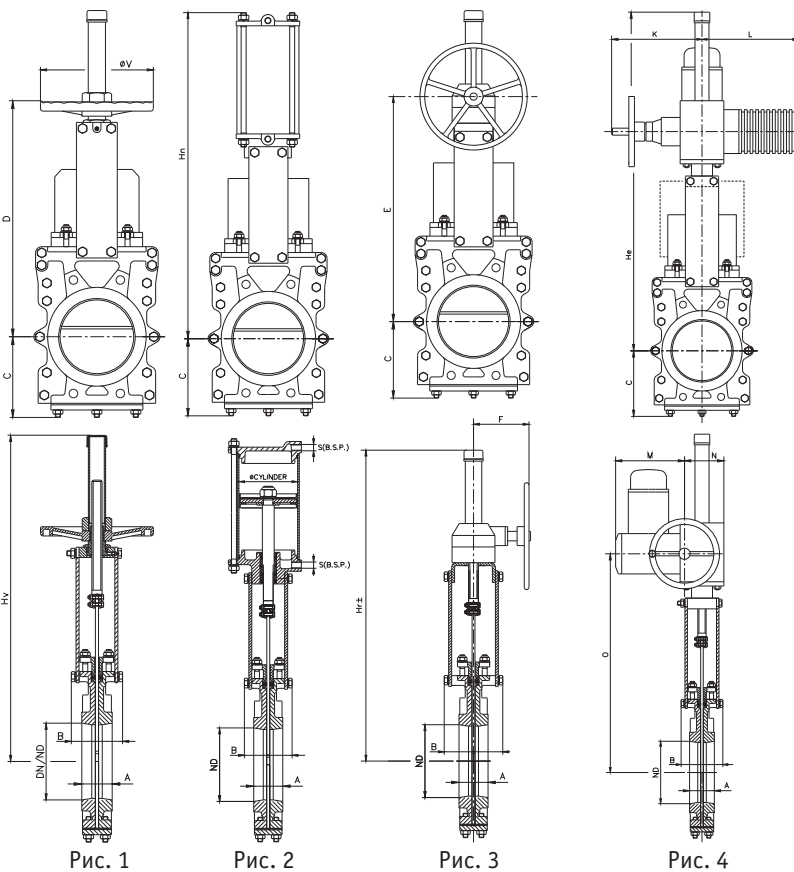


Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3

Рис. 4

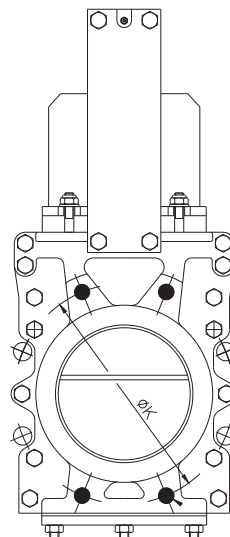


Рис. 5

- Несквозные резьбовые отверстия
- Сквозные резьбовые отверстия