

ШИБЕРНО-НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА ДВУНАПРАВЛЕННАЯ МЕЖФЛАНЦЕВОГО ТИПА

Данная шиберно-ножевая задвижка предназначена для перекачки жидкостей с содержанием твердых частиц во взвешенном состоянии до 4 %, а также порошкообразных масс и пульпы.

СЕРИЯ АВ

- Цельный литой корпус с опорными направляющими ножа и уплотняющими клиньями.
- Высокие расходы при низких перепадах давления.
- Возможно использование различных материалов уплотнений и набивки сальника.
- Практически не имеет застойных зон, а нож закруглен таким образом, чтобы без проблем перекрывать поток среды и не повредить уплотнение в месте запираания.
- Расстояние между торцами (строительная длина) в соответствии со стандартом СМО.

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- целлюлозно-бумажная промышленность;
- вода, водоподготовка, сточные воды;
- химическая промышленность;
- пищевая промышленность;
- цементная промышленность;
- горно-рудная промышленность;
- пневмотранспорт, транспортировка сухих продуктов;
- расфасовка и производство готовых сухих смесей.

ПРОИЗВОДИМЫЕ РАЗМЕРЫ:

от DN50 до DN2000 (по индивидуальному заказу размеры могут быть увеличены).

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ:

- от DN50 до DN125 10 кг/см²
- DN150 8 кг/см²
- DN200 7 кг/см²
- от DN250 до DN300 5 кг/см²
- от DN350 до DN400 4 кг/см²
- от DN450 до DN600 3 кг/см²
- от DN700 до DN1400 2 кг/см²

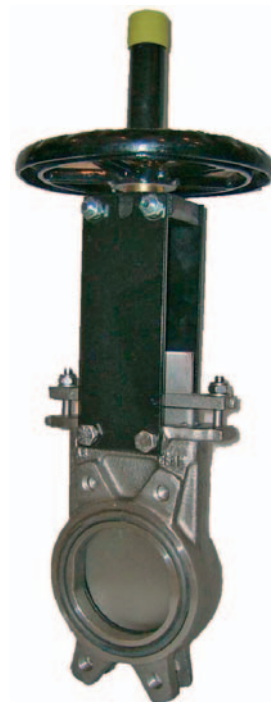
(На задвижку могут действовать давления рабочей среды в двух направлениях)

СТАНДАРТНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ:

DIN PN10 и ANSI B16.5 (класс 150)

ПРОЧИЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ:

DIN PN 6, DIN PN 16, DIN PN25, BS D и E ANSI 150
Другие типы соединений поставляются по заказу.



СЕДЛО/ПРОКЛАДКИ			НАБИВКА			
Материал	Т макс, °C	Области применения	Материал	P, бар	Т макс, °C	pH
ЭПДМ (E)	90	Кислоты и синтетические масла	Промасленное х/б волокно	10	100	6-8
Нитрил (N)	90	Углеводороды, масла и смазочные материалы	Сухое х/б волокно (AS)	0,5	100	6-8
Витон (V)	200	Углеводороды и растворители	Синтетика + ПТФЭ	100	-200...+270	0-14
Силикон (S)	200	Пищевые продукты	Графит	40	650	0-14
<i>Примечание: Более подробная информация и другие материалы предоставляются по заказу.</i>			Керамическое волокно	0,3	1400	0-14

СТАНДАРТНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ

Для задвижек серии АВ существует единая конструкция седла с уплотнением из эластомера.

- Уплотнение никогда не изготавливается из металла или тефлона (ПТФЭ).

Детали уплотнения: Седло задвижки типа АВ содержит прокладку из эластомера квадратного профиля с проволокой из нержавеющей стали внутри.

Внутренняя проволока из нержавеющей стали помогает уплотнению сохранять U-образную форму и препятствует его соскальзыванию под действием потока воды (Рис. 1). Данная конструкция обеспечивает исключительно ровную посадку уплотнения, без внутренних полостей, и препятствует скапливанию твердых отложений в области уплотнения.

Примечание: В некоторых приложениях используются другие типы эластомеров, такие как гипалон, бутил и натуральный каучук.

НАБИВКА САЛЬНИКА

Стандартная набивка СМО состоит из трех слоев с уплотнительным кольцом из ЭПДМ в середине.

Набивка обеспечивает герметичность уплотнения между корпусом и ножом, препятствуя любым утечкам в атмосферу.

Имеются различные типы набивок, поставляемые в зависимости от конкретной области применения задвижки:

- Промасленное х/б волокно
- Сухое х/б волокно
- Х/б волокно + ПТФЭ
- Синтетическое волокно + ПТФЭ
- Графит
- Керамическое волокно.

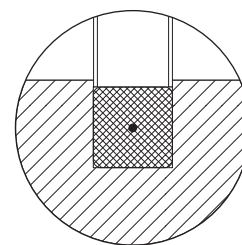


Рис. 1

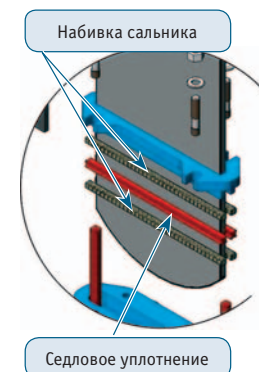
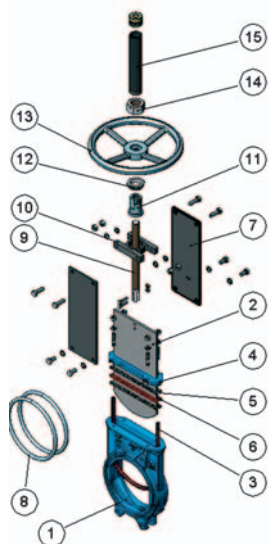


Рис. 2

СЕРИЯ АВ



СПИСОК СТАНДАРТНЫХ КОМПОНЕНТОВ			
	Компонент:	Исполнение из чугуна:	Исполнение из нержавеющей стали:
1	Корпус	GG25	CF8M
2	Нож	AISI304	AISI316
3	Направляющая ножа	RCH1000	RCH1000
4	Сальник	GGG 50	CF8M
5	Набивка сальника	СИНТ. + ПТФЭ	СИНТ. + ПТФЭ
6	Прокладка	ЭПДМ	ЭПДМ
7	Опорные пластины	S275JR	S275JR
8	Кольцо	AISI316	AISI316
9	Уплотнение	ЭПДМ	ЭПДМ
10	Шток	AISI303	AISI303
11	Траверса	сталь	сталь
12	Гайка штока	бронза	бронза
13	Контргайка	ST44.2 + цинк	ST44.2 + цинк
14	Маховик	чугун с шаровидным графитом	чугун с шаровидным графитом
15	Гайка	сталь	сталь
16	Колпак	сталь	сталь
17	Верхняя заглушка	пластмасса	пластмасса

СПОСОБЫ УПРАВЛЕНИЯ

РУЧНЫЕ:

- маховик (с выдвигаемым штоком, с неподвижным штоком, с цепью);
- рычаг;
- редуктор;
- другие (квадратная гайка и т.д.)

АВТОМАТИЧЕСКИЕ:

- электрический привод;
- пневмоцилиндр;
- гидроцилиндр.

Конструкция задвижек СМО SL характеризуется полной взаимозаменяемостью приводов (кроме рычажного)

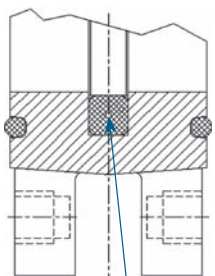
ТИПЫ ПРИВОДОВ:

1. Маховик с редуктором
2. С пневматическим приводом
3. С гидравлическим приводом
4. С электродвигателем (см. рисунки А1-А4)

Приводы маховик-цепь и редукторные приводы также монтируются на задвижках с неподвижным штоком.

БОЛЬШОЙ ВЫБОР АКСЕССУАРОВ:

- механические стопоры
- блокировочные устройства
- ручные аварийные приводы
- электромагнитные клапаны (рис.1)
- позиционеры
- концевые выключатели
- детекторы приближения
- удлинители штока



седловое уплотнение с проволокой из нержавеющей стали

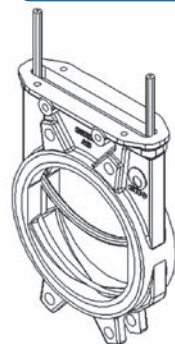


Рис. 2

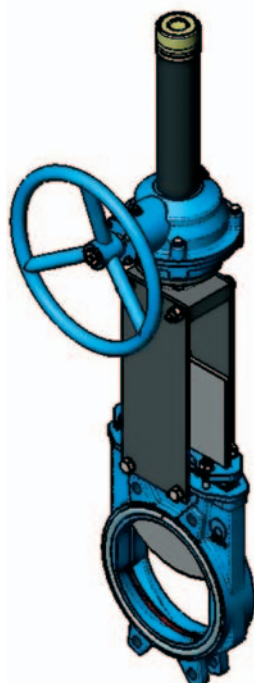


Рис. А1

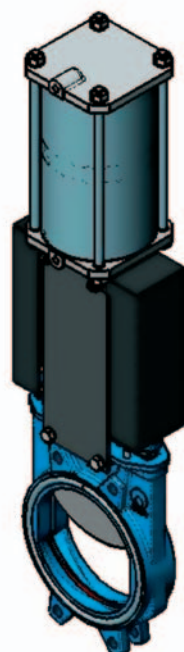


Рис. А2

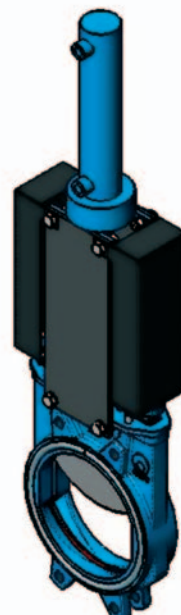


Рис. А3

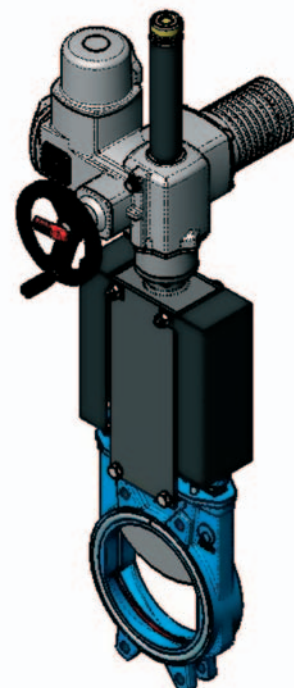


Рис. А4

43025, Украина, м. Луцк, вул. Набережная 4, офис 214

E-mail: valves1@brend-group.com, valves2@brend-group.com, brend-group@ukr.net

Тел. +380 332 287210, +380 332 287211, +380 332 287212 Факс: +380 332 728109

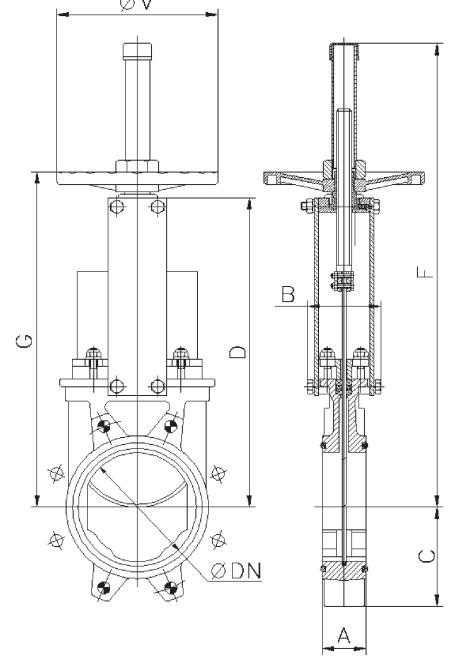
WEB: www.brend-group.com, www.brend-group.uaprom.net

МАХОВИК С ВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ

СЕРИЯ АВ

- В = макс. ширина задвижки (без привода)
- D = макс. высота задвижки (без привода)

DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	F	G	Ø штока	Толщ. ножа	ØV	Вес, кг
50	10	1143	2,64	40	91	61	241	410	289	Ø20x4	5	225	7
65	10	1952	4,45	40	91	68	268	437	316	Ø20x4	5	225	8
80	10	2957	6,76	50	91	91	294	463	342	Ø20x4	5	225	9
100	10	4617	10,5	50	91	104	334	503	382	Ø20x4	5	225	11
125	10	7213	16,5	50	101	118	367	586	415	Ø20x4	6	225	13
150	8	7290	16,6	60	101	130	419	638	458	Ø20x4	6	225	17
200	7	12975	37,1	60	118	159	525	816	575	Ø25x5	8	325	28
250	5	14522	41,4	70	118	196	626	1017	676	Ø25x5	8	325	40
300	5	20942	59,8	70	118	230	726	1117	776	Ø25x5	10	325	56
350	4	22810	88,5	96	290	254	797	1337	906	Ø35x6	10	450	94
400	4	29879	115,9	100	290	287	903	1443	1012	Ø35x6	12	450	116
450	3	28461	110,3	106	290	304	989	1629	1098	Ø35x6	12	450	162
500	3	35333	137,1	110	290	340	1101	1741	1210	Ø35x6	12	450	187
600	3	51235	198,6	110	290	398	1307	2047	1416	Ø35x6	15	450	260
700	2	56721	255,7	110	320	453	1506	2246	1656	Ø50x8	15	620	420
800	2	61760	337,7	110	320	503	1720	2560	1870	Ø50x8	20	620	564
900	2	78134	427,3	110	320	583	1953	2893	2103	Ø50x8	20	620	736
1000	2	97383	531,4	110	320	613	2137	3177	2287	Ø50x8	25	800	921
1200	2	140615	963,7	150	340	728	2616	3856	2766	Ø60x9	30	800	—

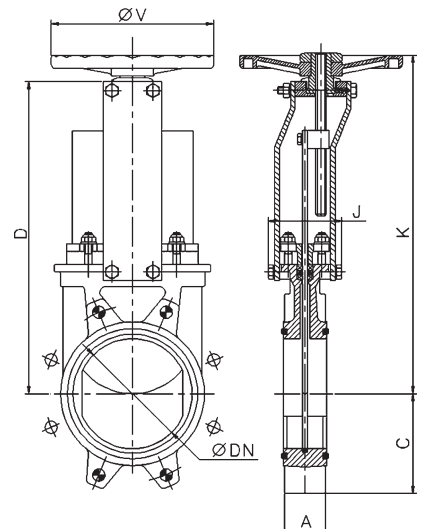


МАХОВИК С НЕВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ

Применяется при наличии пространственных ограничений.

- J = макс. ширина задвижки (без привода)
- D = макс. высота задвижки (без привода)

DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	C	D	J	K	Ø штока	Толщ. ножа	ØV	Вес, кг
50	10	1143	2,64	40	61	241	101	277	Ø20x4	5	225	7
65	10	1952	4,45	40	68	268	101	304	Ø20x4	5	225	8
80	10	2957	6,76	50	91	294	101	330	Ø20x4	5	225	9
100	10	4617	10,5	50	104	334	101	370	Ø20x4	5	225	11
125	10	7213	16,5	50	118	367	111	402	Ø20x4	6	225	13
150	8	7290	16,6	60	130	419	111	454	Ø20x4	6	225	17
200	7	12975	37,1	60	159	525	128	578	Ø25x5	8	325	28
250	5	14522	41,4	70	196	626	128	679	Ø25x5	8	325	40
300	5	20942	59,8	70	230	726	128	779	Ø25x5	10	325	56
350	4	22810	88,5	96	254	797	305	860	Ø35x6	10	450	94
400	4	29879	115,9	100	287	903	305	981	Ø35x6	12	450	116
450	3	28461	110,3	106	304	989	305	1067	Ø35x6	12	450	162
500	3	35333	137,1	110	340	1101	305	1179	Ø35x6	12	450	187
600	3	51235	198,6	110	398	1307	305	1386	Ø35x6	15	450	260
700	2	56721	255,7	110	453	1506	335	1596	Ø50x8	15	620	420
800	2	61760	337,7	110	503	1720	335	1810	Ø50x8	20	620	564
900	2	78134	427,3	110	583	1953	335	2043	Ø50x8	20	620	736
1000	2	97383	531,4	110	613	2137	335	2227	Ø50x8	25	800	921
1200	2	140615	963,7	150	728	2616	355	2706	Ø60x9	30	800	—

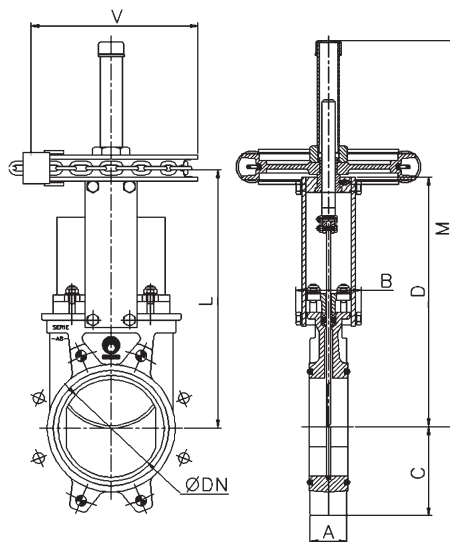


СЕРИЯ АВ

МАХОВИК-ЦЕПЬ

Используется в основном для установок, расположенных на труднодоступных возвышенных участках, маховик располагается вертикально.

- В = макс. ширина задвижки (без привода)
- D = макс. высота задвижки (без привода)

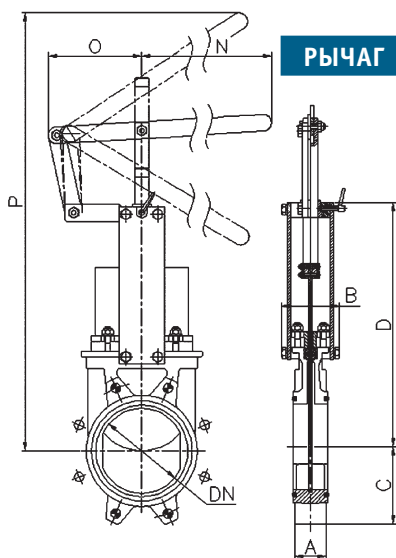


DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	L	M	Ø штока	Толщ. ножа	ØV	Вес, кг
50	10	1143	2,64	40	91	61	241	264	437	Ø20x4	5	225	7
65	10	1952	4,45	40	91	68	268	291	464	Ø20x4	5	225	8
80	10	2957	6,76	50	91	91	294	317	490	Ø20x4	5	225	9
100	10	4617	10,5	50	91	104	334	357	530	Ø20x4	5	225	11
125	10	7213	16,5	50	101	118	367	390	613	Ø20x4	6	225	13
150	8	7290	16,6	60	101	130	419	442	665	Ø20x4	6	225	17
200	7	12975	37,1	60	118	159	525	551	849	Ø25x5	8	325	28
250	5	14522	41,4	70	118	196	626	652	1050	Ø25x5	8	325	40
300	5	20942	59,8	70	118	230	726	752	1150	Ø25x5	10	325	56
350	4	22810	88,5	96	290	254	797	879	1398	Ø35x6	10	450	94
400	4	29879	115,9	100	290	287	903	985	1504	Ø35x6	12	450	116
450	3	28461	110,3	106	290	304	989	1071	1690	Ø35x6	12	450	162
500	3	35333	137,1	110	290	340	1101	1183	1802	Ø35x6	12	450	187
600	3	51235	198,6	110	290	398	1307	1389	2108	Ø35x6	15	450	260
700	2	56721	255,7	110	320	453	1506	1606	2406	Ø50x8	15	620	420
800	2	61760	337,7	110	320	503	1720	1820	2720	Ø50x8	20	620	564
900	2	78134	427,3	110	320	583	1953	2053	3053	Ø50x8	20	620	736
1000	2	97383	531,4	110	320	613	2137	2257	3337	Ø50x8	25	800	921
1200	2	140615	963,7	150	340	728	2616	2836	4016	Ø60x9	30	800	—

РЫЧАГ

Привод быстрого управления

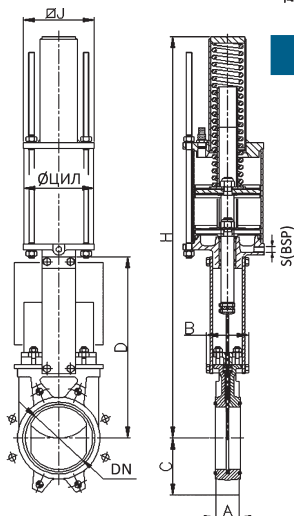
- В = макс. ширина задвижки (без привода)
- D = макс. высота задвижки (без привода)



DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	N	O	P	Ø штока	Толщ. ножа	Вес, кг
50	10	1143	2,64	40	91	61	241	315	165	389	25	5	9
65	10	1952	4,45	40	91	68	268	315	165	436	25	5	10
80	10	2957	6,76	50	91	91	294	315	165	507	25	5	11
100	10	4617	10,5	50	91	104	334	315	165	614	25	5	13
125	10	7213	16,5	50	101	118	367	415	165	725	25	6	16
150	8	7290	16,6	60	101	130	419	415	165	851	25	6	20
200	7	12975	37,1	60	118	159	525	620	290	1098	30	8	32
250	5	14522	41,4	70	118	196	626	620	290	1345	30	8	45
300	5	20942	59,8	70	118	230	726	620	290	1594	30	10	60

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДР ОДНОСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ (ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА: 6 КГ/СМ²)

- В = макс. ширина задвижки (без привода)
- D = макс. высота задвижки (без привода)



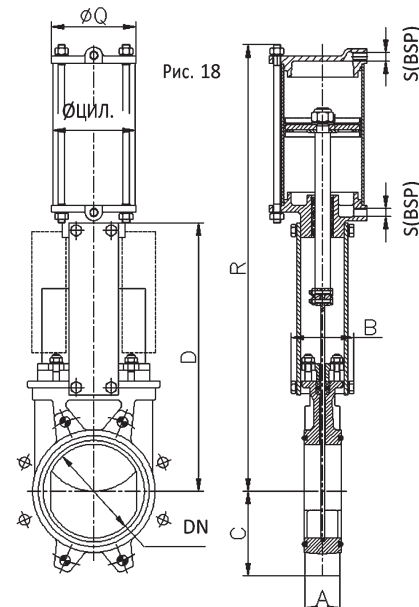
DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	H	Ø	Ø цилин.	Ø штока	S (BSP)	Толщ. ножа	Вес, кг
50	10	1143	2,64	40	91	61	241	781	135	125	25	1/4"	5	19
65	10	1952	4,45	40	91	68	268	806	135	125	25	1/4"	5	22
80	10	2957	6,76	50	91	91	294	833	135	125	25	1/4"	5	23
100	10	4617	10,5	50	91	104	334	873	135	160	30	1/4"	5	24
125	10	7213	16,5	50	101	118	367	909	170	200	30	3/8"	6	35
150	8	7290	16,6	60	101	130	419	960	170	200	30	3/8"	6	36
200	7	12975	37,1	60	118	159	525	1355	215	250	40	3/8"	8	66
250	5	14522	41,4	70	118	196	626	1844	270	300	45	1/2"	8	130
300	5	20942	59,8	70	118	230	726	2005	270	300	45	1/2"	10	143

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЦИЛИНДР ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ (ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА: 6 КГ/СМ²)

СЕРИЯ АВ

- В = макс. ширина задвижки (без привода)
- D = макс. высота задвижки (без привода)

DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	R	Ø цил.	Ø штока	Ø Q	S (BSP)	R	Толщ. ножа	Вес, кг
50	10	1143	2,64	40	91	61	241	400	80	20	90	1/4"	5	7	7
65	10	1952	4,45	40	91	68	268	442	80	20	90	1/4"	5	8	8
80	10	2957	6,76	50	91	91	294	483	100	20	110	1/4"	5	9	9
100	10	4617	10,5	50	91	104	334	546	125	25	135	1/4"	5	12	12
125	10	7213	16,5	50	101	118	367	630	160	30	170	1/4"	6	18	18
150	8	7290	16,6	60	101	130	419	692	160	30	170	1/4"	6	22	22
200	7	12975	37,1	60	118	159	525	869	200	30	215	3/8"	8	37	37
250	5	14522	41,4	70	118	196	626	1032	250	40	270	3/8"	8	58	58
300	5	20942	59,8	70	118	230	726	1182	250	40	270	3/8"	10	72	72
350	4	22810	88,5	96	290	254	797	1379	300	45	382	1/2"	10	130	130
400	4	29879	115,9	100	290	287	903	1535	300	45	382	1/2"	12	148	155
450	3	28461	110,3	106	290	304	989	1677	300	45	382	1/2"	12	235	225
500	3	35333	137,1	110	290	340	1101	1839	350	45	444	1/2"	12	260	257
600	3	51235	198,6	110	290	398	1307	2145	400	50	508	1/2"	15	334	340
700	2	56721	255,7	110	320	453	1506	2488	400	50	508	1/2"	15	540	556
800	2	61760	337,7	110	320	503	1720	2798	450	50	552	3/4"	20	693	679
900	2	78134	427,3	110	320	583	1953	3162	500	50	612	3/4"	20	840	840
1000	2	97383	532,4	110	320	613	2137	3452	600	60	712	3/4"	25	1053	1053
1100	2	118139	809,6	150	340	670	2375	3792	600	60	712	3/4"	25	—	1210
1200	2	140615	963,7	150	340	728	2616	4133	600	50	712	3/4"	30	—	1366

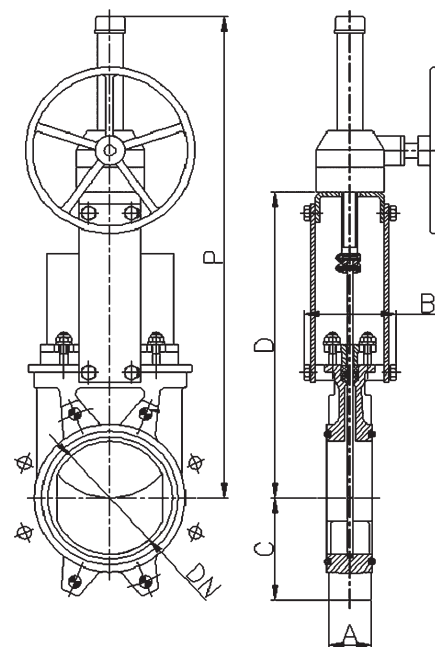


РЕДУКТОР

Рекомендуется для диаметров свыше DN 350 и рабочих давлений свыше 3,5 кг/см²

- В = макс. ширина задвижки (без привода), • D = макс. высота задвижки (без привода)

DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	P	Ø штока	Толщ. ножа	Вес, кг
50	10	1143	2,64	40	91	61	241	540	Ø20x4	5	20
65	10	1952	4,45	40	91	68	268	566	Ø20x4	5	21
80	10	2957	6,76	50	91	91	294	592	Ø20x4	5	22
100	10	4617	10,5	50	91	104	334	632	Ø20x4	5	24
125	10	7213	16,5	50	101	118	367	665	Ø20x4	6	26
150	8	7290	16,6	60	101	130	419	717	Ø20x4	6	30
200	7	12975	37,1	60	118	159	525	942	Ø25x5	8	41
250	5	14522	41,4	70	118	196	626	1033	Ø25x5	8	53
300	5	20942	59,8	70	118	230	726	1121	Ø25x5	10	69
350	4	22810	88,5	96	290	254	797	1305	Ø35x6	10	107
400	4	29879	115,9	100	290	287	903	1403	Ø35x6	12	130
450	3	28461	110,3	106	290	304	989	1677	Ø35x6	12	183
500	3	35333	137,1	110	290	340	1101	1789	Ø35x6	12	204
600	3	51235	198,6	110	290	398	1307	1995	Ø35x6	15	288
700	2	56721	255,7	110	320	453	1506	2401	Ø50x8	15	461
800	2	61760	337,7	110	320	503	1720	2715	Ø50x8	20	592
900	2	78134	427,3	110	320	583	1953	3043	Ø50x8	20	768
1000	2	97383	532,4	110	320	613	2137	3351	Ø50x8	25	972
1100	2	118139	809,6	150	340	728	2616	3675	Ø60x9	25	—
1200	2	140615	963,7	150	340	728	2616	4042	Ø60x9	30	—
1300	2	167066	1144,9	150	390	787	2882	4382	Ø70x10	30	—
1400	2	194376	1332,2	150	390	837	3250	4852	Ø70x10	30	—
1500	2	225200	1785,9	170	426	890	3517	5217	Ø80x10	35	—
1600	2	256527	2277,7	170	426	957	3775	5575	Ø80x10	35	—
1700	2	289753	2572,8	190	440	1010	4008	5908	Ø90x12	40	—
1800	2	327615	2753,9	190	440	1057	4242	6242	Ø90x12	40	—
1900	2	367030	3258,9	210	480	1110	4390	6490	Ø100x12	40	—
2000	2	410600	4141,2	210	480	1162	4540	6740	Ø100x12	45	—



—: нет данных по весу

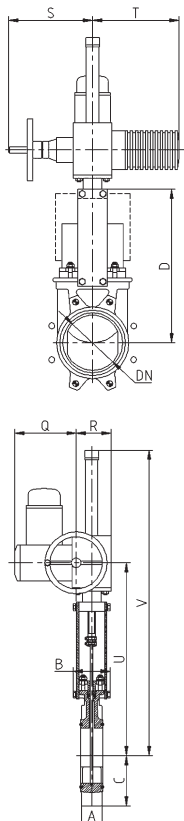
43025, Украина, м. Луцк, вул. Набережная 4, офис 214

E-mail: valves1@brend-group.com, valves2@brend-group.com, brend-group@ukr.net

Тел. +380 332 287210, +380 332 287211, +380 332 287212 Факс: +380 332 728109

WEB: www.brend-group.com, www.brend-group.uaprom.net

СЕРИЯ АВ



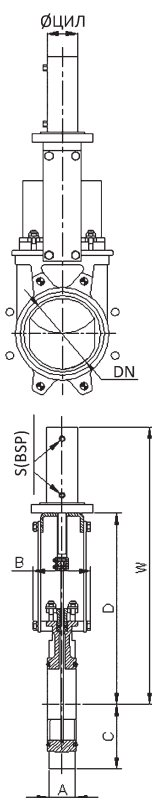
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД

DN	P, кг/см ²	Сила, Н	Момент, Н•м	A	B	C	D	Q	R	S	T	U	V	Ø штока	Толщ. ножа	Вес, кг
50	10	1143	2,64	40	91	61	241	197	102	234	265	347	587	Ø20x4	5	24
65	10	1952	4,45	40	91	68	268	197	102	234	265	374	614	Ø20x4	5	25
80	10	2957	6,76	50	91	91	294	197	102	234	265	400	640	Ø20x4	5	26
100	10	4617	10,5	50	91	104	334	197	102	234	265	440	680	Ø20x4	5	27
125	10	7213	16,5	50	101	118	367	197	102	234	265	473	713	Ø20x4	6	30
150	8	7290	16,6	60	101	130	419	197	102	234	265	525	765	Ø20x4	6	32
200	7	12975	37,1	60	118	159	525	197	102	234	265	640	880	Ø25x5	8	42
250	5	14522	41,4	70	118	196	626	197	102	234	265	741	981	Ø25x5	8	55
300	5	20942	59,8	70	118	230	726	197	102	234	265	841	1141	Ø25x5	10	72
350	4	22810	88,5	96	290	254	797	197	115	256	282	944	1347	Ø35x6	10	99
400	4	29879	115,9	100	290	287	903	197	115	256	282	1050	1550	Ø35x6	12	136
450	3	28461	110,3	106	290	304	989	222	153	325	385	1147	1847	Ø35x6	12	166
500	3	35333	137,1	110	290	340	1101	222	153	325	385	1259	1959	Ø35x6	12	245
600	3	51235	198,6	110	290	398	1307	222	153	325	385	1465	2165	Ø35x6	15	362
700	2	56721	255,7	110	320	453	1506	222	153	325	385	1651	2451	Ø50x8	15	472
800	2	61760	337,7	110	320	503	1720	222	153	332	385	1865	2665	Ø50x8	20	630
900	2	78134	427,3	110	320	583	1953	222	153	332	385	2098	2998	Ø50x8	20	764
1000	2	97383	532,4	110	320	613	2137	222	153	332	385	2288	3178	Ø50x8	25	998
1100	2	118139	809,6	150	340	670	2375	227	195	355	510	2575	3675	Ø60x9	25	—
1200	2	140615	963,7	150	340	728	2616	227	195	355	510	2866	4042	Ø60x9	30	—
1300	2	167066	1144,9	150	390	787	2882	227	195	355	510	3082	4382	Ø60x9	30	—
1400	2	194376	1332,2	150	390	837	3250	222	153	332	385	3395	4852	Ø70x10	30	—
1500	2	225200	1785,9	170	426	890	3517	222	153	332	385	3662	5217	Ø70x10	35	—
1600	2	256527	2277,7	170	426	957	3775	227	195	355	510	3975	5575	Ø80x12	35	—
1700	2	289753	2572,8	190	440	1010	4008	227	195	355	510	4210	5908	Ø80x12	40	—
1800	2	327615	2753,9	190	440	1057	4242	227	195	355	510	4257	6242	Ø80x12	40	—
1900	2	367030	3258,9	210	480	1110	4390	227	195	355	510	4590	6490	Ø90x12	40	—
2000	2	410600	4141,2	210	480	1162	4540	227	195	355	510	4740	6740	Ø90x12	45	—

—: нет данных по весу

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРИВОД (ДАВЛЕНИЕ МАСЛА: 135 КГ/СМ²)

- В = макс. ширина задвижки (без привода)
- D = макс. высота задвижки (без привода)



DN	P, кг/см ²	Сила, Н	A	B	C	D	W	Ø цили.	Ø штока	S (BSP)	Объем масла, дм ³	Вес, кг
50	10	1143	40	91	61	241	457	32	16	3/8"	0,04	7
65	10	1952	40	91	68	268	500	32	16	3/8"	0,05	8
80	10	2957	50	91	91	294	560	32	16	3/8"	0,06	9
100	10	4617	50	91	104	334	620	32	16	3/8"	0,08	12
125	10	7213	50	101	118	367	683	40	22	3/8"	0,16	15
150	8	7290	60	101	130	419	755	40	22	3/8"	0,19	20
200	7	12975	60	118	159	525	926	50	28	3/8"	0,39	31
250	5	14522	70	118	196	626	1077	50	28	3/8"	0,50	44
300	5	20942	70	118	230	726	1246	63	36	3/8"	0,93	62
350	4	22810	96	290	254	797	1376	63	36	3/8"	1,10	100
400	4	29879	100	290	287	903	1532	80	45	3/8"	2,01	138
450	3	28461	106	290	304	989	1707	80	45	3/8"	2,26	161
500	3	35333	110	290	340	1101	1869	80	45	3/8"	2,51	223
600	3	51235	110	290	398	1307	2176	100	56	1/2"	4,71	325
700	2	56721	110	320	453	1506	2525	100	56	1/2"	5,49	481
800	2	61760	110	320	503	1720	2839	125	70	1/2"	9,82	678
900	2	78134	110	320	583	1953	3172	125	70	1/2"	11,0	861
1000	2	97383	110	320	613	2137	3496	160	110	1/2"	20,1	1103
1100	2	118139	150	340	670	2375	3760	160	90	1/2"	22,1	—
1200	2	140615	150	340	728	2616	4174	160	90	1/2"	24,1	—
1300	2	167066	150	390	787	2882	4451	200	140	1/2"	40,8	—
1400	2	194376	150	390	837	3250	4939	200	110	1/2"	44,0	—
1500	2	225200	170	426	890	3517	5286	200	110	1/2"	47,1	—
1600	2	256527	170	426	957	3775	5658	250	180	1/2"	78,5	—
1700	2	289753	190	440	1010	4008	5991	250	140	1/2"	83,5	—
1800	2	327615	190	440	1057	4242	6325	250	140	1/2"	88,4	—
1900	2	367030	210	480	1110	4390	6578	250	140	1/2"	93,3	—
2000	2	410600	210	480	1162	4540	6828	320	180	1/2"	160,9	—

43025, Украина, м. Луцк, вул. Набережная 4, офис 214

E-mail: valves1@brend-group.com, valves2@brend-group.com, brend-group@ukr.net

Тел. +380 332 287210, +380 332 287211, +380 332 287212 Факс: +380 332 728109

WEB: www.brend-group.com, www.brend-group.uaprom.net

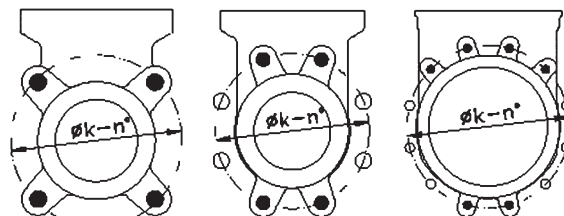
ИНФОРМАЦИЯ О РАЗМЕРАХ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

СЕРИЯ АВ

EN 1092-2 PN10

DN	P, кг/см ²	●	○	Метрика	Проф.	Øк
50	10	4	-	M 16	10	125
65	10	4	-	M 16	10	145
80	10	4	4	M 16	12	160
100	10	4	4	M 16	12	180
125	10	4	4	M 16	12	210
150	8	4	4	M 20	17	240
200	7	4	4	M 20	16	295
250	5	6	6	M 20	19	350
300	5	6	6	M 20	19	400
350	4	12	4	M 20	28	460
400	4	12	4	M 24	28	515
450	3	16	4	M 24	28	565
500	3	16	4	M 24	34	620
600	3	16	4	M 27	26	725
700	3	16	8	M 27	25	840
800	3	16	8	M 30	22	950
900	3	20	8	M 30	21	1050
1000	3	20	8	M 33	21	1160
1100	3	32	-	M 33	30	1270
1200	3	32	-	M 36	30	1380
1300	2	32	-	M 36	35	1490
1400	2	36	-	M 39	35	1590
1500	2	36	-	M 39	28	1700
1600	2	40	-	M 45	40	1820
1700	2	44	-	M 45	40	1920
1800	2	44	-	M 45	36	2020
1900	2	48	-	M 45	45	2120
2000	2	48	-	M 45	45	2230

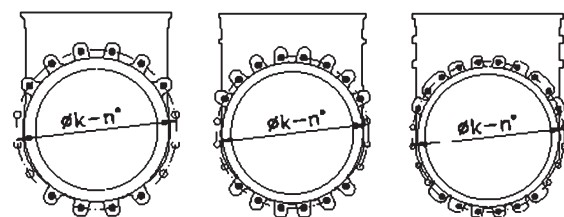
- — Несквозные резьбовые отверстия
- — Сквозные резьбовые отверстия



DN 50-65

DN 80-200

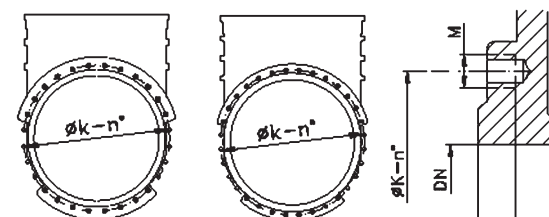
DN 250-300



DN 350-400

DN 450-600

DN 700-800

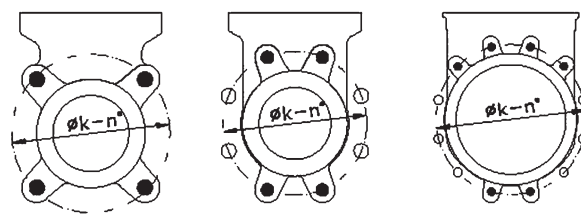


DN 900-1000

DN 1200

ANSI B16.5, класс 150

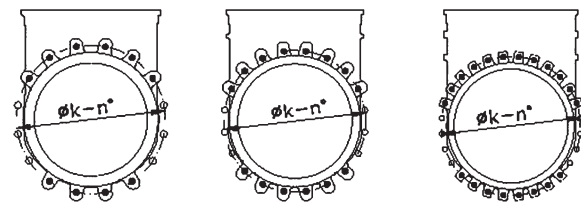
DN	P, кг/см ²	●	○	Метрика	Проф.	ØК
2"	10	4	-	5/8"	10	120,6
2 1/2"	10	4	-	5/8"	10	139,7
3"	10	4	-	5/8"	12	152,4
4"	10	4	4	5/8"	12	190,5
5"	10	4	4	3/4"	12	215,9
6"	8	4	4	3/4"	17	241,3
8"	7	4	4	3/4"	16	298,4
10"	5	6	6	7/8"	19	361,9
12"	5	6	6	7/8"	19	431,8
14"	4	8	4	1"	28	476,2
16"	4	12	4	1"	28	539,7
18"	3	12	4	1 1/8"	28	577,8
20"	3	16	4	1 1/8"	34	635
24"	3	16	4	1 1/4"	26	749,3
28"	3	16	8	1 1/4"	25	863,6
30"	3	20	8	1 1/2"	22	977,9
32"	3	24	8	1 1/2"	21	1085,9
36"	3	28	8	1 1/2"	21	1200,2
40"	3	44	-	1 1/2"	30	1422,4



DN 2"-3"

DN 4"-8"

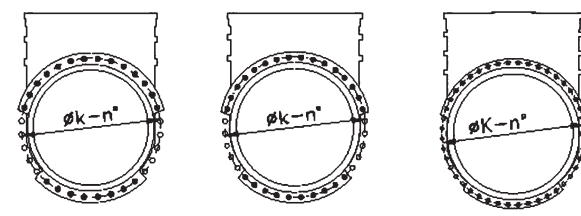
DN 10"-14"



DN 16"-18"

DN 20"-24"

DN 28"-32"



DN 36"

DN 40"

DN 48"

43025, Украина, м. Луцк, вул. Набережная 4, офис 214

E-mail: valves1@brend-group.com, valves2@brend-group.com, brend-group@ukr.net

Тел. +380 332 287210, +380 332 287211, +380 332 287212 Факс: +380 332 728109

WEB: www.brend-group.com, www.brend-group.uaprom.net